

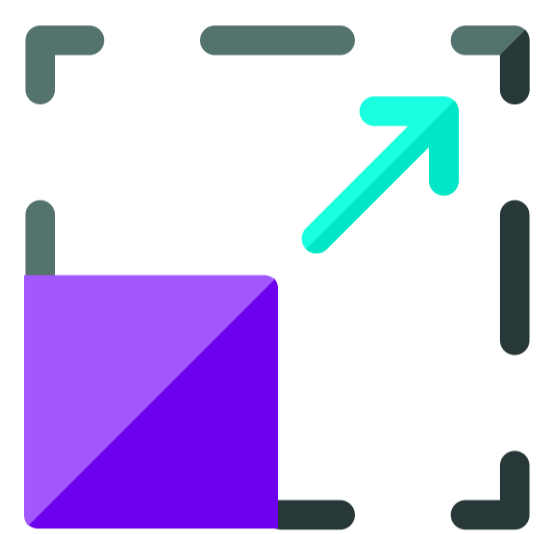


Checkliste für Druckdaten

Um eine rasche Auftragsabwicklung und letztendlich einen termingerechten Ablauf gewährleisten zu können, bitten wir Sie, die Angaben zu unseren Richtlinien in der Druckvorstufe unbedingt einzuhalten. Dies ermöglicht es uns, rasch und zuverlässig ein optimiertes Druckergebnis für Sie zu erzielen.

Übermitteln Sie uns druckoptimierte PDFs. Bei Übermittlung von offenen Daten ersuchen wir, alle dazugehörigen Komponenten (Schriften und platzierte Bilder) mitzusenden. Allerdings bitten wir Sie in diesem Fall unbedingt um vorherige Rücksprache, um eventuell anfallende Mehrkosten zu vermeiden.

Datei und Datenformat



- Legen Sie das Format Ihrer Druckdatei gemäß den Angaben im Datenblatt an. **Bei allen Sujets wird eine Beschnittzugabe mit min. 1 % des Druckformates benötigt.** Bei beidseitigen Produktionen oder zugebenden Laschen ersuchen wir um vorherige Rücksprache.
- Keine Verwendung von Schnitt- bzw. Passmarken** sowie anderen Druckinformationen.
- Nicht benötigte Seiten, Seitenelemente sowie nicht verwendete Dateien sind zu entfernen.
- Doppelseiten in Layoutprogrammen sind zu vermeiden.
- Legen Sie keine Rahmen oder Outlines um Ihre Datei herum an.
- Löschen Sie Ebenen mit Vorlagen oder Bemaßungen bevor Sie ein druckfertiges PDF erstellen.

Schriften



- Bei vektororientierten Anwendungen sind alle Schriften in Pfade/Kurven umzuwandeln.
- Den Dokumenten müssen alle benötigten Schriften (Printer- und Screenfonts) beigelegt oder in PDF eingebettet werden.
- Künstliche Schriftstile (Schattierungen, Outlines, etc.) sind in Pfade umzuwandeln.
- Alle in EPS inkludierten Schriften und Bilder sind separat mitzuliefern.
- Die Schriftgröße sollte mindestens 6 Punkt betragen.
- Stellen Sie schwarze Texte mit geringer Schriftgröße und dünne schwarze Linien auf „Überdrucken“.

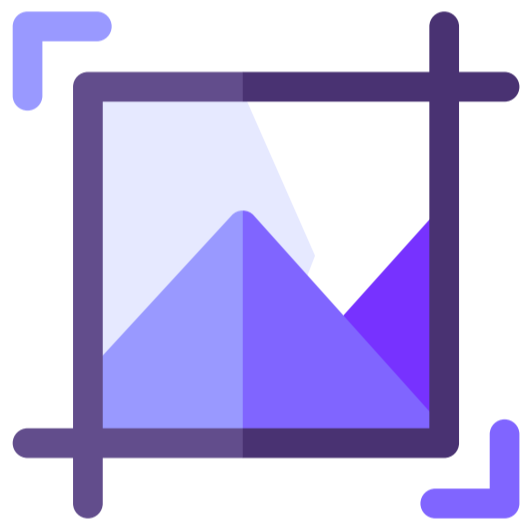


Farben und Farbraum



- Alle Farben sind im CMYK-Modus anzugeben, Schmuck- bzw. Sonderfarben sind in CMYK umzuwandeln.
- Pantone, RAL- und HKS Schmuckfarben können nur annähernd reproduziert werden.
- Näherungswerte für PANTONE-Angaben werden nach Absprache von uns ermittelt.
- Schwarz und Grautöne richtig anlegen. Reines Schwarz: C=0, M=0, Y=0, K=100, Maximaler Farbauftrag 300%
- Elemente, die weiß gedruckt werden sollen nicht auf „Überdrucken“ stellen.

Bilder & Auflösung

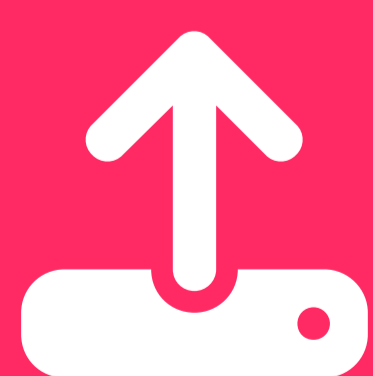


- Alle Farben sind im CMYK-Modus anzugeben, Schmuck- bzw. Sonderfarben sind in CMYK umzuwandeln.
- Pantone, RAL- und HKS Schmuckfarben können nur annähernd reproduziert werden.

Datenanlieferung



- Bitte senden Sie uns Ihre Daten als druckfertiges PDF.
- Bezeichnen Sie Ihre Daten eindeutig mit Kunden- und Paketname.
- Geben Sie unbedingt einen Ansprechpartner für Rückfragen bekannt.
- Bitte verwenden Sie ausschließlich alphanumerische Zeichen und vermeiden Sie jegliche Sonderzeichen/ Umlaute bei der Benennung Ihrer Daten.
- Um uns die Zuordnung Ihrer Daten zu erleichtern, verwenden Sie bei der Benennung Ihrer Dateien bitte Dateiendungen.



Bitte laden Sie Ihre druckfertigen Daten hier hoch.

Wichtige Information!

Beachten Sie, dass PDF Dateien geschlossene und druckfertige Daten sind. Wünsche bezüglich Änderungen inhaltlicher oder farblicher Natur können leider nicht berücksichtigt werden.

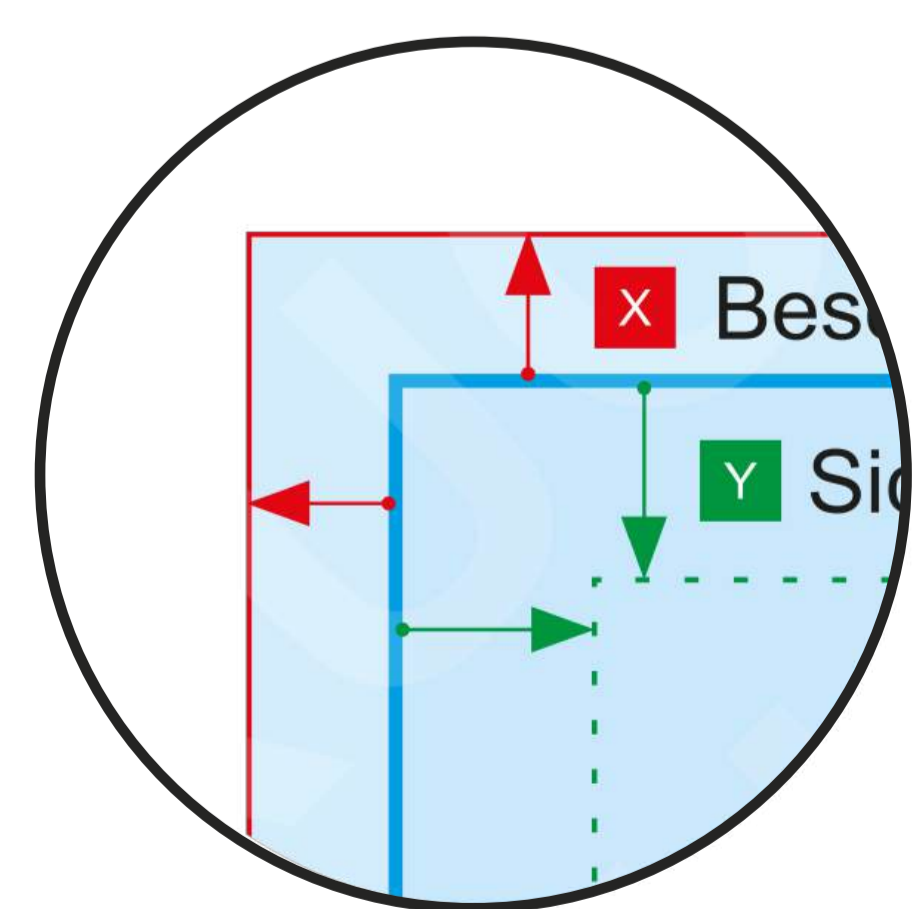


Rückwand Pro

Endformat: 4000 x 2480 mm

Format mit Beschnittzugabe (Datenformat):

4060 x 2540 mm



✘ Beschnittzugabe: umlaufend 30 mm Rand, der über das Endformat hinausragt. Er dient als Sicherheitszone und wird nach dem Druck entfernt!

✘ Sicherheitsabstand: umlaufend 40 mm

✔ In diesem Bereich sollten keine Logos, Texte oder wichtige Elemente platziert werden!

HINWEIS:

Wir raten von der Gestaltung von weißen Hintergründen bzw. weißen Stoffen dringend ab, da wir hier keine Garantie für eine fleckenfreie Produktion geben können und eine Wiederverwendung nur bedingt möglich ist.

Pult

Front: 915 x 920 mm

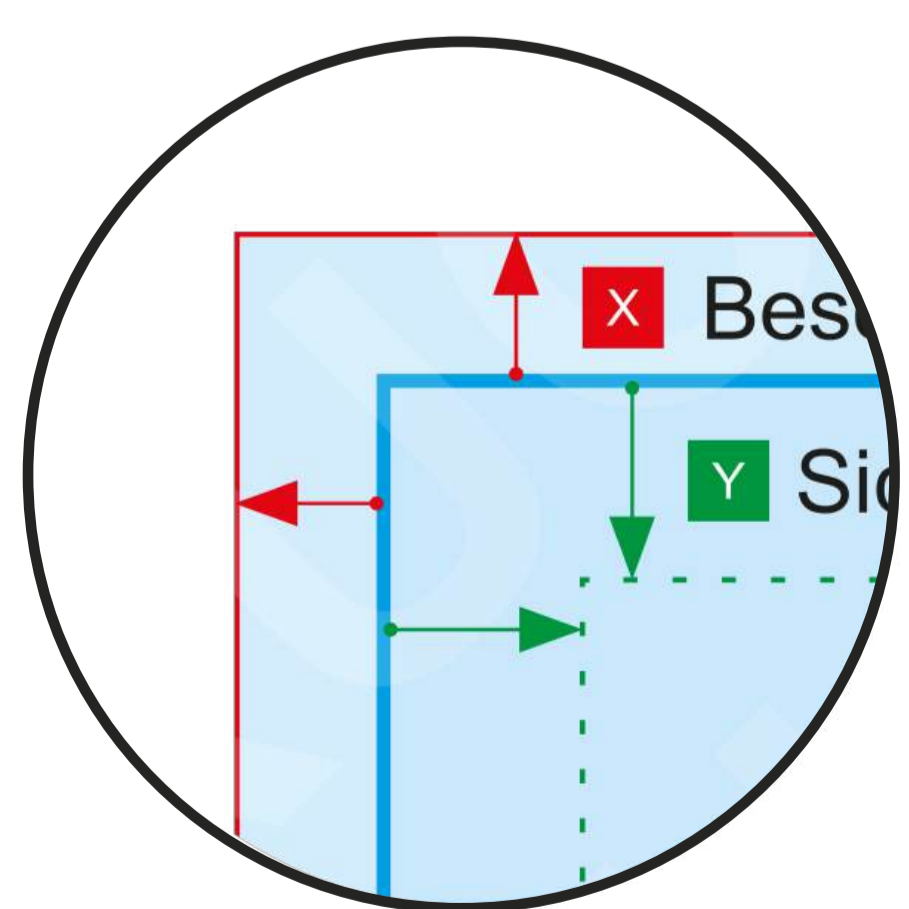
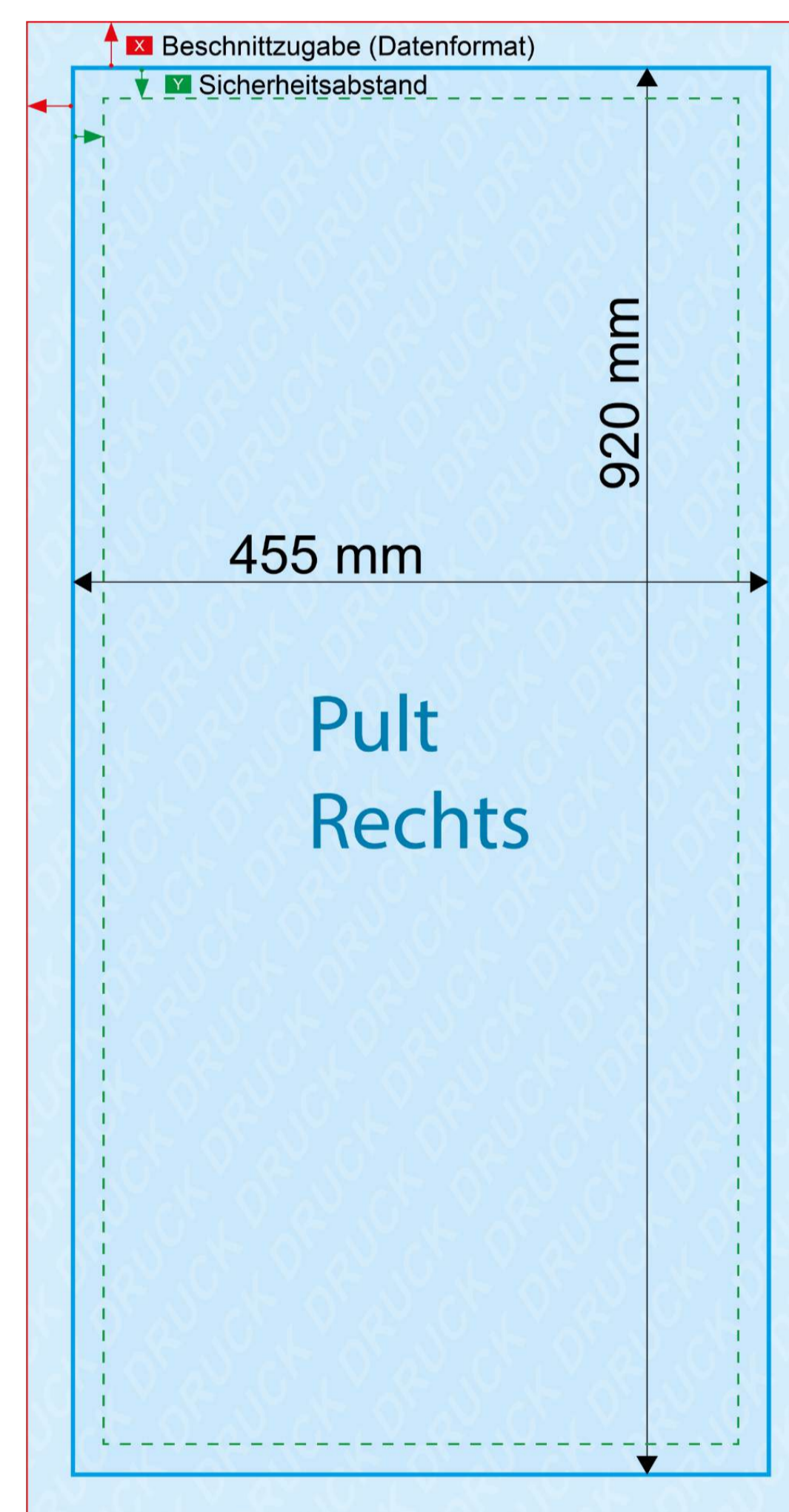
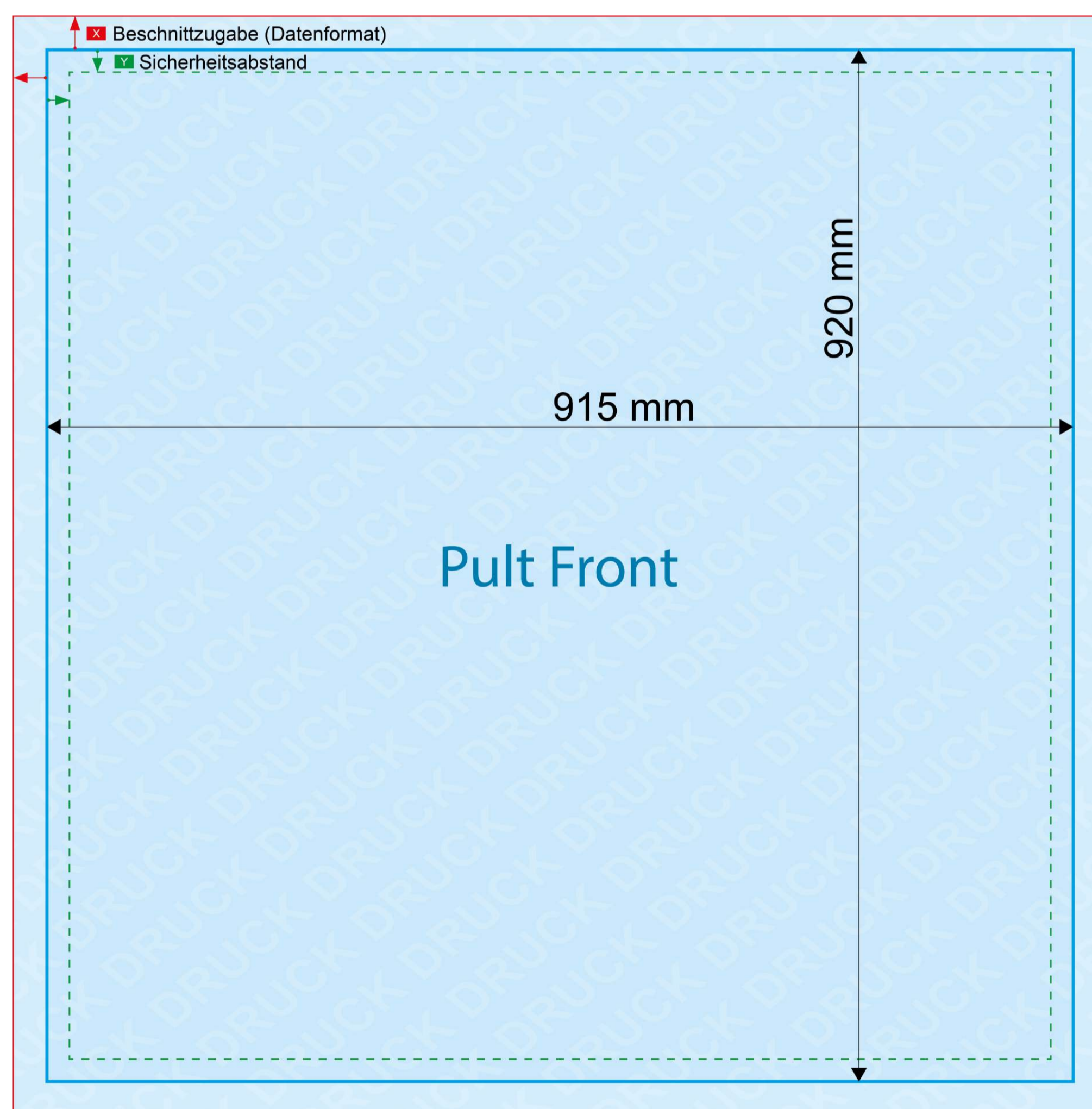
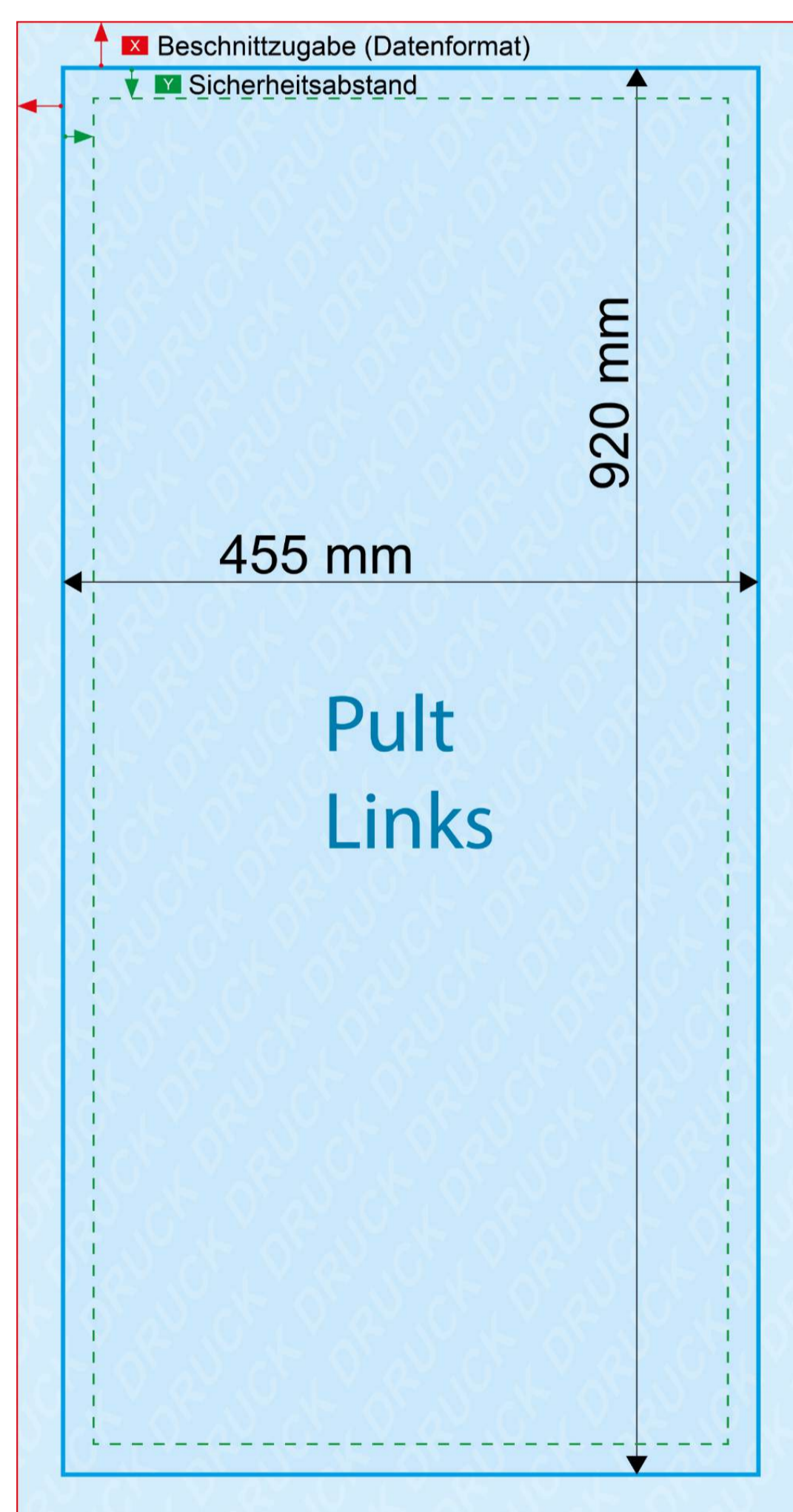
Format mit Beschnittzugabe (Datenformat):

975 x 980 mm

2x Seitenteile: 455 x 920 mm

Format mit Beschnittzugabe (Datenformat):

515 x 980 mm



✗ Beschnittzugabe: umlaufend 30 mm Rand, der über das Endformat hinausragt. Er dient als Sicherheitszone und wird nach dem Druck entfernt!

Y Sicherheitsabstand: umlaufend 40 mm

Y In diesem Bereich sollten keine Logos, Texte oder wichtige Elemente platziert werden!

HINWEIS:

Wir raten von der Gestaltung von weißen Hintergründen bzw. weißen Stoffen dringend ab, da wir hier keine Garantie für eine fleckenfreie Produktion geben können und eine Wiederverwendung nur bedingt möglich ist.